



金銀業貿易場
金集團行員申請成為認可黃金煉鑄商表格

致：金銀業貿易場

行員名稱（中文）：_____

（英文）：_____

執行司理人一姓名（中文）：_____

（英文）：_____

執行司理人二姓名（中文）：_____

（英文）：_____

本公司擬申請成為下列黃金認可煉鑄商：（請於適當內加✓）

99 五兩金條（請填附件一）

999.9 一公斤金條（請填附件二）

999.9 五兩金條（請填附件三）

並呈報下列資料：

一． 股本詳情：

註冊資本、構成註冊資本之股份類別及每類之股份數量：

已發行之股本總額：_____

已繳足之股本總額：_____

二． 公司資產淨值：_____

（核數師報告截至：_____）



金銀業貿易場

Chinese Gold & Silver Exchange

香港唯一現貨黃金白銀交易所

附件一

金銀業貿易場
金集團行員申請鑄造 99 五兩金條¹須注意事項

須注意事項：

- 一． 必須已通過本場對行員之年檢要求。
- 二． 以有限公司申請。
- 三． 有限公司已發行及繳足之普通股本不少於港幣\$500 萬元。
- 四． 有限公司資產淨值不少於港幣\$500 萬元。
- 五． 繳交審查費港幣\$22,000(成功與否，不予退回)。支票抬頭為『金銀業貿易場』。
- 六． 安排本場人員視察廠房。
- 七． 提供最少 20 條 99 五兩金條供本場抽驗(樣本 20 條抽 1 條)。
- 八． 繳交保證金港幣\$100 萬元(如未能通過，可以退回，現金、本場認可交收金條(按繳交時是市眾盤價八折計算)或有效銀行擔保均可接受)。
- 九． 提交由執行司理人簽署之下列申請表、文件及資料：
 1. 申請表格。
 2. 黃金煉鑄過程及品質檢定過程的文字及圖片介紹。
 3. 如申請者煉鑄之金條獲其他機構、協會或交易所認可，請說明情況及提供相關證明。
 4. 提供清楚標示金條大小尺寸²及蓋在金條上的印記及標號之圖則。
 5. 提供正背面清楚顯示壓印金條式樣之彩色照片。
 6. 蓋有印記及標號之鉛片。
 7. 其他相關文件(申請者可自願提交有助是次申請之文件，如適用者，本場可以接納；本場亦可因應個別公司之狀況要求提交進一步資料)。

[註]：

¹ 成色為 99，重量 5 兩。

² 大小為長度 78 毫米，闊度 20 毫米，深度為 5 毫米。



認可煉鑄商（99 五兩金條）呈報資料

一． 金條生產方法（請於適當內加✓）：

提純化煉：

廠房地點：_____

廠房名稱：_____

熔煉翻倒：

廠房地點：_____

廠房名稱：_____

代造品牌：

代造機構名稱（中文）：_____

（英文）_____

機構地點：_____

附本公司與代造機構已簽署／或雙方即將簽署之協議／合約副本〔代造機構必須為有煉鑄本產品資格之本場認可黃金煉鑄商〕本公司聲明及承諾只委托上述代造機構為本公司鑄造 99 五兩金條。並於每次前往貴場驗金時，附上代造機構發出之通知，載列當次為本公司鑄造金條之資料，如成色、重量及金條數量等等。以上如有任何改變，本公司承諾會即時通知貴場並辦理重新審批手續及繳交審查費用。

（如超過一家代造機構，請另紙填寫）

二． 請簡述 99 五兩金條之生產方法及程序：



金銀業貿易場
金集團行員申請鑄造 999.9 一公斤金條¹須注意事項

須注意事項：

- 一． 必須已通過本場對行員之年檢要求。
- 二． 以有限公司申請。
- 三． 有限公司已發行及繳足之普通股本不少於港幣\$1,000 萬元。
- 四． 有限公司資產淨值不少於港幣\$1,000 萬元。
- 五． 繳交審查費港幣\$22,000(成功與否，不予退回)。支票抬頭為『金銀業貿易場』。
- 六． 繳付港幣\$11,000 年費(如未能通過，可以退回)。
- 七． 安排本場人員視察廠房。
- 八． 提供最少 4 條 999.9 一公斤金條供本場抽驗(樣本 4 條抽 1 條)。
- 九． 繳交保證金港幣\$100 萬元(如未能通過，可以退回，現金、本場認可交收金條(按繳交時是市眾盤價八折計算)或有效銀行擔保均可接受)。
- 十． 提交由執行司理人簽署之下列申請表、文件及資料：
 1. 申請表格。
 2. 黃金煉鑄過程及品質檢定過程的文字及圖片介紹。
 3. 如申請者煉鑄之金條獲其他機構、協會或交易所認可，請說明情況及提供相關證明。
 4. 提供清楚標示金條大小尺寸²及蓋在金條上的印記及標號之圖則。
 5. 提供正背面清楚顯示壓印金條式樣之彩色照片。
 6. 蓋有印記及標號之鉛片。
 7. 其他相關文件(申請者可自願提交有助是次申請之文件，如適用者，本場可以接納；本場亦可因應個別公司之狀況要求提交進一步資料)。

[註]：

¹ 成色為 999.9，重量 1 公斤。

² 大小為長度 110 毫米至 120 毫米，潤度 48 毫米至 53 毫米，深度為 8 毫米至 10 毫米。



金銀業貿易場

Chinese Gold & Silver Exchange

香港唯一現貨黃金白銀交易所

認可煉鑄商（999.9 一公斤金條）呈報資料

一． 金條生產方法（請於適當內加✓）：

提純化煉：

廠房地點：_____

廠房名稱：_____

熔煉翻倒：

廠房地點：_____

廠房名稱：_____

代造品牌：

代造機構名稱（中文）：_____

（英文）_____

機構地點：_____

附本公司與代造機構已簽署／或雙方即將簽署之協議／合約副本〔代造機構必須為有煉鑄本產品資格之本場認可黃金煉鑄商〕本公司聲明及承諾只委托上述代造機構為本公司鑄造 999.9 一公斤金條。並於每次前往貴場驗金時，附上代造機構發出之通知，載列當次為本公司鑄造金條之資料，如成色、重量及金條數量等等。以上如有任何改變，本公司承諾會即時通知貴場並辦理重新審批手續及繳交審查費用。

（如超過一家代造機構，請另紙填寫）

二． 請簡述 999.9 一公斤金條之生產方法及程序：

請簡述 999.9 一公斤條金條之品質監控方法及程序：



金銀業貿易場

Chinese Gold & Silver Exchange

香港唯一現貨黃金白銀交易所

附件三

金銀業貿易場
金集團行員申請鑄造 999.9 五兩金條¹須注意事項

須注意事項：

- 一． 必須已通過本場對行員之年檢要求。
- 二． 以有限公司申請。
- 三． 有限公司已發行及繳足之普通股本不少於港幣\$1,000 萬元。
- 四． 有限公司資產淨值不少於港幣\$1,000 萬元。
- 五． 繳交審查費港幣\$22,000(成功與否，不予退回)。支票抬頭為『金銀業貿易場』。
- 六． 繳付港幣\$11,000 年費(如未能通過，可以退回)。
- 七． 安排本場人員視察廠房。
- 八． 提供最少 20 條 999.9 五兩金條供本場抽驗(樣本 20 條抽 1 條)。
- 九． 繳交保證金港幣\$100 萬元(如未能通過，可以退回，現金、本場認可交收金條(按繳交時是市眾盤價八折計算)或有效銀行擔保均可接受)。
- 十． 提交由執行司理人簽署之下列申請表、文件及資料：
 1. 申請表格。
 2. 黃金煉鑄過程及品質檢定過程的文字及圖片介紹。
 3. 如申請者煉鑄之金條獲其他機構、協會或交易所認可，請說明情況及提供相關證明。
 4. 提供清楚標示金條大小尺⁺²及蓋在金條上的印記及標號之圖則。
 5. 提供正背面清楚顯示壓印金條式樣之彩色照片。
 6. 蓋有印記及標號之鉛片。
 7. 其他相關文件(申請者可自願提交有助是次申請之文件，如適用者，本場可以接納；本場亦可因應個別公司之狀況要求提交進一步資料)。

[註]：

¹ 成色為 999.9，重量 5 兩。

² 大小為長度 78 毫米，潤度 20 毫米，深度為 5 毫米。



認可煉鑄商（999.9 五兩金條）呈報資料

一． 金條生產方法（請於適當內加✓）：

提純化煉：

廠房地點：_____

廠房名稱：_____

熔煉翻倒：

廠房地點：_____

廠房名稱：_____

代造品牌：

代造機構名稱（中文）：_____

（英文）_____

機構地點：_____

附本公司與代造機構已簽署／或雙方即將簽署之協議／合約副本〔代造機構必須為有煉鑄本產品資格之本場認可黃金煉鑄商〕本公司聲明及承諾只委托上述代造機構為本公司鑄造 999.9 五兩金條。並於每次前往貴場驗金時，附上代造機構發出之通知，載列當次為本公司鑄造金條之資料，如成色、重量及金條數量等等。以上如有任何改變，本公司承諾會即時通知貴場並辦理重新審批手續及繳交審查費用。

（如超過一家代造機構，請另紙填寫）

二． 請簡述 999.9 五兩金條之生產方法及程序：

三． 請簡述 999.9 五兩金條之品質監控方法及程序：

專此申請，祈為照准是荷。

行員正式圖章

執行司理人簽署

日期：_____